

(کاربرگ طرح درس)

دانشکده هندسی کامپیو

نیمسال اول سال تحصیلی ۹۷-۹۸

نام درس	فارسی: فرآیندهای الکتروفیزیکی لاتین: Electophysical Processes	تعداد واحد: نظری ۳ عملی... مقطع: کارشناسی □ کارشناسی ارشد ■ دکتری
مدرس/مدرسین: علیرضا حاجی علی محمدی	پیش نیازها و همنیازها:-	شماره تلفن اتاق: ۰۲۳۳۱۵۳۳۳۶۲
پست الکترونیکی:	ahajiali@semnan.ac.ir	منزلگاه اینترنتی:
برنامه تدریس در هفته و شماره کلاس: شنبه ۱۵-۱۰-۱۱-۱۰ - شنبه ۱۷-۱۵	اهداف درس: آشنایی دانشجویان با فرآیندهای مخصوص الکتروفیزیکی	امکانات آموزشی مورد نیاز: ویدئو پروژکتور
نحوه ارزشیابی	فعالیت‌های کلاسی و آموزشی	امتحان پایان ترم
درصد نمره	۲۰	۵
منابع و مأخذ درس	<ol style="list-style-type: none"> 1. design and modeling of the power ultrasonic transducers, MPI ultrasonics, 2004 2. V.K. Astashev · V.I. Babitsky, Ultrasonic Processes and Machines, Springer, 2007 3. Dale Ensminger and Leonard J. Bond, Ultrasonics Fundamentals, Technologies, and Applications, CRC press, 2012 4. H. El-Hofy, Advanced machining processes: nontraditional and hybrid machining process, Mc-Graw Hill, 2005 5. McGeough, J.A., Advanced Methods of Machining 1988 	<ol style="list-style-type: none"> design and modeling of the power ultrasonic transducers, MPI ultrasonics, 2004 V.K. Astashev · V.I. Babitsky, Ultrasonic Processes and Machines, Springer, 2007 Dale Ensminger and Leonard J. Bond, Ultrasonics Fundamentals, Technologies, and Applications, CRC press, 2012 H. El-Hofy, Advanced machining processes: nontraditional and hybrid machining process, Mc-Graw Hill, 2005 McGeough, J.A., Advanced Methods of Machining 1988

بودجه بندی درس

شماره هفته آموزشی	مبحث	توضیحات
۱	آشنایی با سرفصل‌های درس - معرفی سرفصل‌های درس و ارائه کلیاتی از آنها - ذکر اهمیت ها و لزوم استفاده از روش‌های مخصوص تولید	
۲	عمل کاربرد فرآیندهای الکتروفیزیکی، جایگاه فرایندهای الکتروفیزیکی، تاریخچه، کاربرد و قابلیت‌ها، فیزیک فرآیندها، دسته بندی فرآیندها	
۳	کاربردهای اولتراسونیک (۱) - ماشینکاری اولتراسونیک، Ultrasonic peening Ultrasonic assisted wire drawing, Ultrasonic assisted machining سوراخکاری به کمک امواج اولتراسونیک Ultrasonic homogenization, Softening	

	کاربردهای اولتراسونیک (۲)- تراشکاری به کمک امواج اولتراسونیک، فرزکاری به کمک امواج اولتراسونیک، شستشوی اولتراسونیک، کاربرد اولتراسونیک در اتمیزه کردن سیال، مزیت های استفاده از اولتراسونیک در کاربردهای مختلف صنعتی	۴
	تئوری پیزوالکتریک ها (۱): معرفی رفتار غیرهمسانگرد پیزوالکتریک ها، معرفی اندیس های معرفی خواص، مفهوم پلاریزاسیون، ثابت بار، ثابت ولتاژ	۵
	تئوری پیزوالکتریک ها (۲): معرفی ماتریس های تنش، کرنش و نرمی پیزوالکتریک، ساده سازی ماتریس های پیزوالکتریک، ضریب کیفیت مکانیکی پیزوالکتریک	۶
	تئوری پیزوالکتریک ها (۳): مباحث و محاسبات مربوط به جابجایی بار پیزوالکتریک ها در کشش و فشار، اثرات حرارت بر خواص پیزوالکتریک ها	۷
	انتشار امواج: اثر سنسوری پیزوالکتریک، فشار آکوستیکی، محاسبه انرژی صوت، تئوری انتشار امواج آکوستیکی	۸
	آزمون میان ترم	۹
	معادلات حاکم بر ارتعاشات پیوسته: استخراج معادله ارتعاشات محیط پیوسته، حل معادلات مربوط به میله با سطح مقاطه ثابت	۱۰
	طراحی ترانسdiyosر اولتراسونیک ۱: محاسبات و طراحی ترانسمیتر پله ای اولتراسونیک، محاسبات و طراحی ترانسdiyosر اولتراسونیک با قطعات جلویی، پشتی و قرص های پیزوالکتریک	۱۱
	طراحی ترانسdiyosر اولتراسونیک ۲: محاسبات مربوط به هورن نمایی اولتراسونیک، محاسبات مربوط به نقطه گره و شکم ارتعاشی، طراحی ترانسdiyosر به کمک روش المان محدود	۱۲
	فرآیند ECDM (۱): محاسبات و روابط مربوط به فرآیند، محاسبه نرخ ماشینکاری، عوامل موثر بر صافی سطح، مدارهای مستقل از گپ (ایزوپالس و ایزو فرکانس)	۱۳
	فرآیند ECDM (۲): برش سیمی، متغیرهای فرآیند، تئوری فرآیند، جنس سیم، سرعت حرکت سیم، قسمت های مختلف دستگاه، نحوه کنترل گپ دی الکتریک مورد استفاده	۱۴
	فرآیند ماشینکاری الکتروشیمیایی (ECM): تئوری فرآیند، فرآیند (ECDG)، محاسبه گپ ماشینکاری و نرخ براده برداری در شرایط پیشروی صفر، ثابت و متغیر، طراحی ابزار، محاسبات حرارتی فرآیند	۱۵
	فرآیند شکل دهی انفارجی (EF) و شکل دهی به کمک امواج الکترومغناطیسی: تئوری فرآیند، معرفی قسمت های مختلف دستگاه (EF)، جنس های قطعات، نرخ شکل دهی، مزیت ها، عیوب	۱۶